



DFRD-090-E

Adsorptions-Luftentfeuchter



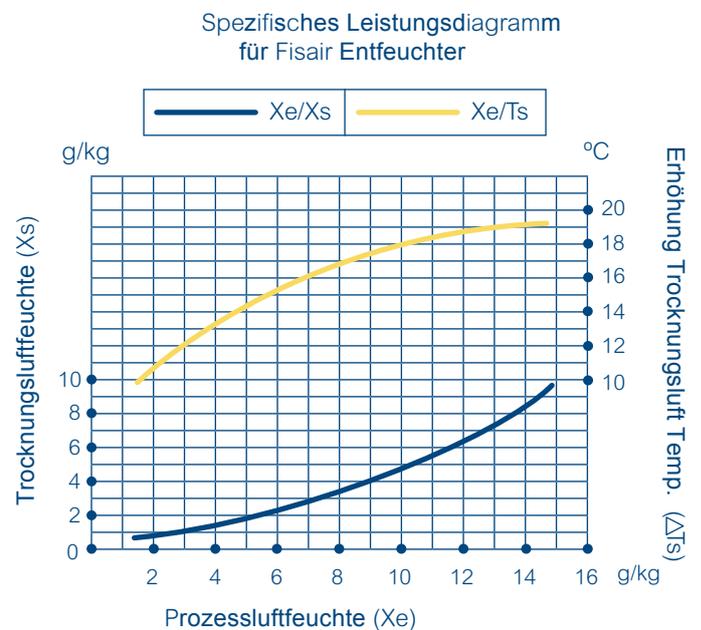
Technische Daten

Nennluftmenge Prozessluft	700	Nm ³ /h
verfügbarer Druck	470	Pa
Nennluftmenge Reaktivierungsluft	210	Nm ³ /h
verfügbarer Druck	320	Pa
nom. Entfeuchtungsleistung (*)	4,2	kg/h
elektrische Leistungsaufnahme	7	kW
el. Leistung Motoren	0,5	kW
Leistung Reaktivierung	6,5 (nom.) 9,3 (max.)	kW
Netz-Spannung	400V/III+N/50Hz	

17/01 F-3383-01/B

(*) Nominale Kapazität: 20°C und 60% R.H.

Leistungsdiagramm (*)



Gesetzte Parameters:

- Prozess/Reaktivierung Luft Temperatur: 20 °C
- ΔT Reaktivierungsheizung bei Nennleistung
- gleiche Luftfeuchtigkeit in Prozess als auch in Reaktivierungsluft

(*) Bei anderen Betriebsbedingungen als hier abgebildet kontaktieren Sie uns bitte

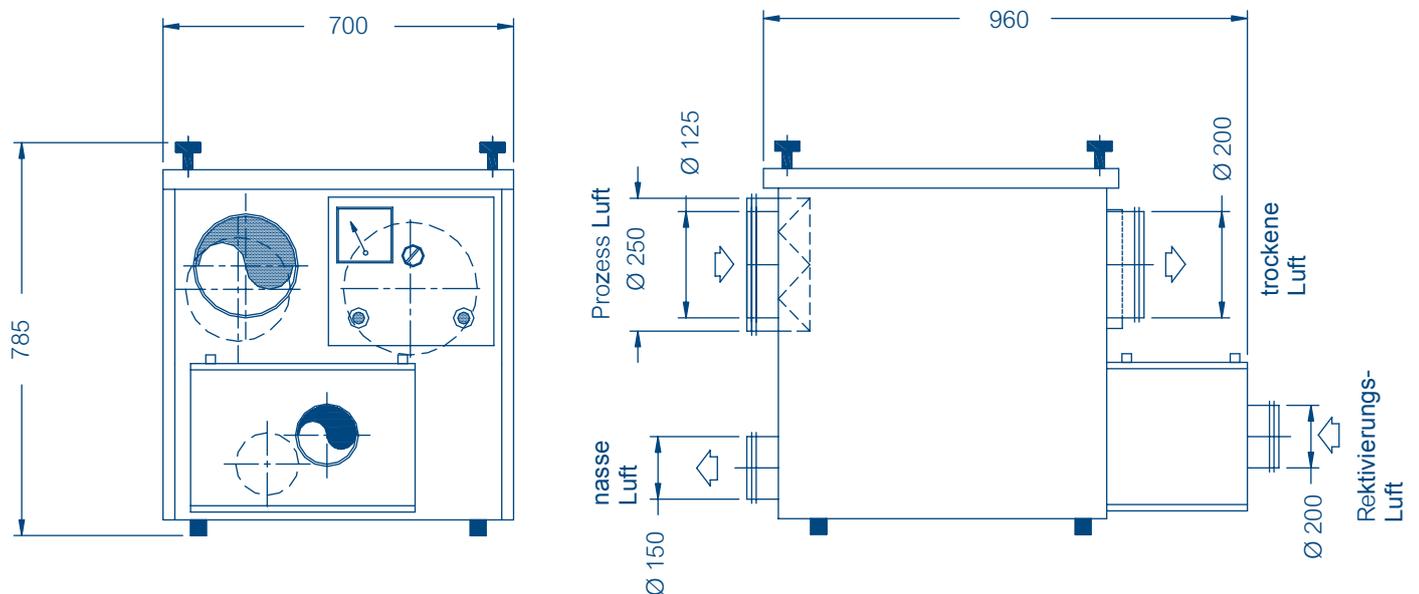


Spezifikationen:

Luftentfeuchtung durch hochleistungs Silikatgel Adsorptionsluftentfeuchter, Brand FISAIR, Modell DFRD-090-E:

- Selbsttragendes Edelstahlblechgehäuse, leicht zu warten.
- Luftansaug mit G4 Filtermatte, einfache zentrifugale Ventilatorenhäuser mit direktem Motorantrieb, zwei unabhängige jeweils für trockene und nasse Luft.
- Rotationstrockner angetrieben durch einen Getriebemotor, übertragen mittels Keilriemen.
- Luftdichte Verbindungen unter den Gehäuseteilen.
- Adsorber Trockner als PTC-Elektroheizelement, ausgestattet Regulation und mit Überhitzungsschutz
- Lufteinlässe (Prozess- und Reaktivierung) sowie Auslässe (Trocken- und Nassluft) sind mit SAFE Dichtungen.
- beleuchteter EIN/AUS - Schalter.
- Amperemeter Anzeige.
- Performance, Luftmengen und weitere Daten auf der Frontseite.

Dimensionen:



Bemerkung - Approx. Gewicht ca. 85 kg
- Alle Dimensionen in mm