



DFRD-060-E

Adsorptions-Luftentfeuchter



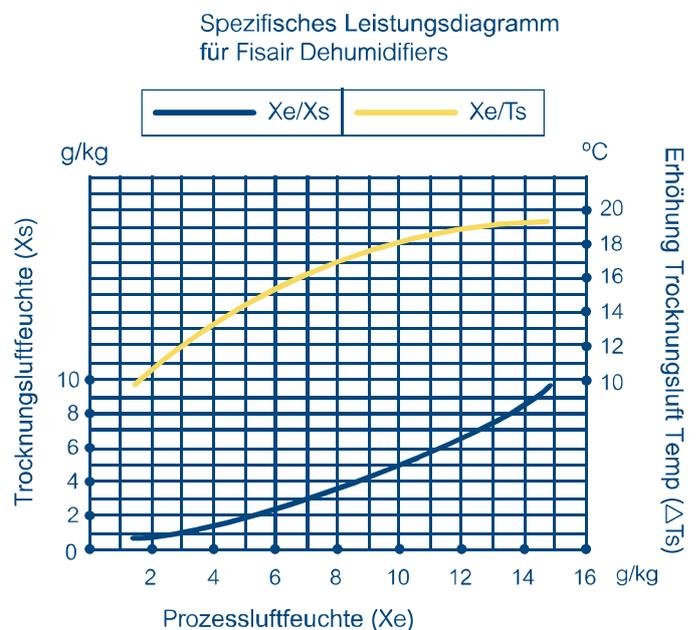
Technische Daten

Nennluftmenge Prozessluft	500	Nm ³ /h
verfügbarer Druck	350	Pa
Nennluftmenge Reaktivierungsluft	150	Nm ³ /h
verfügbarer Druck	320	Pa
nom. Entfeuchtungsleistung (*)	3,0	kg/h
elektrische Leistungsaufnahme	5,0	kW
el. Leistung Motoren	0,5	kW
Leistung Reaktivierung	4,5 (nominal) 7,2 (maxim)	kW
Netzspannung	400V/III+N/50Hz	

12/04-01/B

(*) Nominale Kapazität 20°C und 60% R.H.

Leistungsdiagramm (*)



Gesetzte Parameters:

- Prozess/Reaktivierung Luft Temperatur: 20 °C
- ΔT Reaktivierungsheizung bei Nennleistung
- gleiche Luftfeuchtigkeit in Prozess- als auch in Reaktivierungsluft

(*) Bei anderen Betriebsbedingungen als hier abgebildet kontaktieren Sie uns bitte

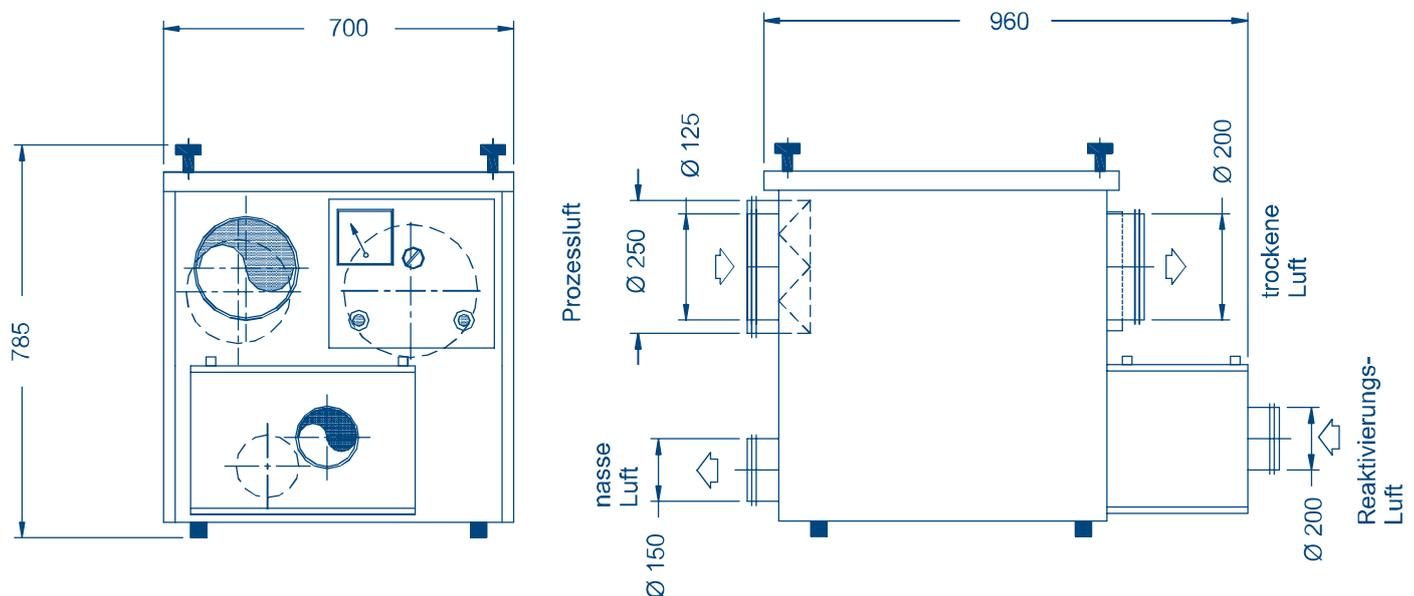


Spezifikationen:

Luftentfeuchtung durch hochleistungs Silikatgel Adsorptionsluftentfeuchter, Brand Fisair, Modell DFRD-060-E:

- Selbsttragendes Edelstahlblechgehäuse, leicht zu warten.
- Luftansaug mit G4 Filtermatte, einfache zentrifugale Ventilatorgehäuse mit direktem Motorantrieb, zwei unabhängige jeweils für trockene und nasse Luft
- Rotationstrockner angetrieben durch einen Getriebemotor, übertragen mittels Keilriemen.
- Luftdichte Verbindungen unter den Gehäuseteilen.
- Adsorber Trockner als PTC-Heizelement, ausgestattet mit einer Regulierung mit Überhitzungsschutz.
- Lufteinlässe (Prozess- und Reaktivierung) sowie Auslässe (Trocken- und Nassluft) sind mit SAFE Dichtungen.
- beleuchteter EIN/AUS - Schalter.
- Amperemeter Anzeige
- Performance, Luftmengen und weitere Daten auf der Frontseite.

Dimensionen:



Bemerkung - Approx. Gewicht: ca. 75 kg
- Alle Dimensionen in mm